

Baroness på frammarsch i Europa



Bevattningsteknik i Ängelholm är generalagent för Baroness i Sverige, Norge och Finland. Alla produkter från Baroness är framtagna enligt principen "easy-access", vilket innebär att det ska vara lättåtkomligt när det gäller service och underhåll.

Baroness grundades för 110 år sedan och har tillverkat golfmaskiner sedan 1959. Företaget har över 50 procent av hemmamarknaden i Japan, ett land med över 3 000 golfbanor. Sedan 2005 är siktet inriktat på den europeiska marknaden och planen är naturligtvis att plocka marknadsandelar, något som hittills gett resultat i bland annat Sverige, Finland, Norge, Danmark, Tyskland, Frankrike, Holland, Belgien, Italien, Spanien, Österrike och Schweiz.

Kanske är inte märket så känt i Sverige ännu, men i Japan, USA och England är gräsklippare från Baroness en vanlig syn på golfbanor, fotbollsplaner samt i parker och andra gröna zoner.

Företaget startade 1910 som tillverkare av lantbruksmaskiner, liksom många andra företag i grönytebranschen. Men det var inte förrän på 1950-talet som man började med

att tillverka gräsklippare, efter en förfrågan från de japanska golfbanorna.

– Egentligen var det så att Baroness fick en förfrågan om de kunde hjälpa till med att ta fram cylindrar och understål, men då svarade Baroness istället att de kunde tillverka en gräsklippare som motsvarade golfbanornas behov. Så det var så det började, säger Patric på Bevattnings-

teknik i Ängelholm, generalagent för Sverige, Norge och Finland.

"Lager på lager"

Vad är det som gjort att Baroness blivit så oerhört framgångsrikt i Japan? Till stor del är det för att gräsklipparna, inbegripet klippcylindrar och rotorknivar, är tillverkade av härdat stål.



När det gäller hårdhet i stålet i en klippcylinder så måste det finnas en symbios där understålet matchar klippcylinderns hårdhet.

– Man kan säga att det är stål, ”lager på lager” enligt den gamla samurajtekniken, fortsätter Patric. Stålet bearbetas för hand av skickliga hantverkare, ”takumi”, och hanteras i olika härdningsprocesser.

Klippcylinderna byggs ihop för hand, så även balanseringen av klippcylindern som levereras med en tolerans tre gånger lägre än något annat märke.

”Lager på lager” fungerar ungefär som när en limträbalk tillverkas, den blir starkare när delarna sätts ihop. Dessutom oljehärdas stålet i slutprocessen vilket resulterat i hårdast tänkbara material.

Slipning på plats

När det gäller hårdhet i stålet i en klippcylinder så måste där finnas en symbios, där understålet matchar klippcylinderns hårdhet, något Baroness tagit fram och utvecklat under många års tid.

En fördel med det hårda stålet är att knivarna hålls skarpa cirka fem gånger längre än traditionellt, enligt Baroness. Det gör

att man kan avverka stora ytor mycket effektivt.

– En annan finess är att istället för att ta av cylinderna och slipa i en slipmaskin, så sätter man dem i bakåtrotation (backlapping). Efter det lägger man på pastan och kan slipa på plats, säger Patric. Med tiden måste naturligtvis även en sådan här cylinder slipas i en slipmaskin, men intervallerna mellan gångerna blir mycket längre. Dessutom går aggregaten att stänga av var för sig när man kör backlapping. Genom att välja Baroness gör golfklubbarna således en kostnadsbesparing i både tid och pengar.

Unik enkelhet

Enkelheten i maskinens konstruktion gör den lätt att tycka om. Baroness har en enkel relästyrning som utan diagnosinstrument ▶▶



”Stålet bearbetas för hand av skickliga hantverkare, ”takumi”, och hanteras i olika härdningsprocesser.”

► kan kontrolleras och underhållas. Samtliga servicepunkter är enkelt och snabbt utförda,

Varje golfbana har sin unika form och egenskaper och för att underlätta för golfbanorna kan Baronessmaskinerna individuellt ställas in efter högst varierande förutsättningar. Detta är Baroness ensamma om.

Funktionen kallas för B-ACT = Baroness Aggression Cutting Technology. Med en lika enkel som unik åtgärd finjusteras aggressiviteten på klippet samtidigt som klipphöjden ställs in.

Stor produktkatalog

Baroness har en stor produktkatalog anpassad för olika marknader. Några av produkterna som Bevattningsteknik tar in i Sverige är ruffklipparen GM2810A. Den har fem klippenheter och en klippkapacitet på över 20 000 m²/h. Motorn är en Tier 5-motor från Kubota på 60 hk, ett rejält kraftpaket med andra ord.

Där många fabrikat sackar av högt och blött tjockt gräs, tar Baronessen sig lekande lätt fram med unik klippkapacitet och stora motorer. Andra produkter i sortimentet är bland annat fairwayklippare, greenklippare, bunkerkrattor, singelgreenklippare, teeklippare, luftare och greenvältar.

– Alla produkter har tagits fram enligt principen ”easy-access”, det vill säga att det ska vara lätt att komma åt när det gäller service och underhåll. Det ska vara greenkeepern som har makten, inte maskinen, säger Patric.

Ökar i Storbritannien

För närvarande distribueras Baroness' produkter i över 15 länder över hela världen. Ett

Gräsklipparna, inbegripet klippcylindrar och rotorknivar, är tillverkade av härdat stål.



av dessa är Storbritannien, där företaget sedan 2005 knipit åt sig runt 20 procent av marknaden.

Storbritannien har verkligen tagit märket till sitt hjärta, och har bidragit med designen av de nya modellerna som nu rullar ut från fabriken i Japan.

Baroness etablerade sig i Storbritannien efter att banorna efterfrågade ett bättre klippresultat samt pålitligare maskiner. Till följd av detta har försäljningen fått ett kraftfullt uppsving.

Många golfbanor har fått möjlighet till att

testa maskinerna och intresset för produkten har ökat, vilket givit en spin-offeffekt.

Europalager i Basingstoke

– Vi satsar naturligtvis på att växa inom vårt område också, även om vi bara ligger i startfasen. För varje maskin vi säljer, så säljer konkurrenterna en mindre, fortsätter Patric.

Det brittiska kontoret, och även central lagret för Europa, är beläget i Basingstoke, som ligger ungefär mitt emellan London och Southampton. ■